. Crta. Nacional 301- km.215.700 02630 La Roda (Albacete) España Tel.: 967 44 38 38- Fax: 967 44 38 14

> info@pinturasadoral.com www.pinturasadoral.com

FICHA TÉCNICA ESMALTE AZULEJOS

DESCRIPCIÓN

Se trata de un esmalte acrílico en base acuosa multi-superficies. No necesita imprimación en gran variedad de soportes. Acabados de gran finura y muy bajo olor.

No apto para inmersión ni zonas de alta humedad.

CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicable en exteriores e interiores. Ideal para paredes, puertas, radiadores, baños, tuberías de PVC, cobre, etc. No emplear en suelos y baldosas.

PROPIEDADES

Secado rápido.

Carta de colores.

Acabados en brillo, satinado y mate.

Buena capacidad anticorrosiva. Nivel C2.

Buena nivelación.

Buena resistencia al exterior, superior al disolvente.

Diluyente agua.

Exento de olor.

No teñir con tintes universales. Sólo tintes en base acuosa.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Brillo >60% a 60º
Colores	Carta.
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Blanco: 1.200Kg/l Blanco
Rendimiento	8-10m²/l según estado del soporte.
Secado (UNE 48301) a 20ºC y 60%HR	30-60 minutos al tacto
	Dureza: 24h
Repintado a 20ºC y 60%HR	1h
Volumen sólidos	41±2%
Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer	85 – 95 KU en función del color y base.
COV (2004/42/IIA (d) (130)	Máx. COV 50g/l.
Presentación	750ml-4litros

PREPARACION DE SUPERFCIES

Soportes nuevos

El soporte ha de estar limpio de productos extraños y residuos. Eliminar las juntas de silicona antes de pintar y volver a sellar una vez aplicado el esmalte.

Soportes férricos:

El hierro ha de estar exento de óxido, bien desengrasado, sin polvo y seco. Si presenta óxido este se eliminará mediante cepillado mecánico cualquier otro método eficaz.

Se puede aplicar directamente sobre hierro, para lo cual se necesitarán un mínimo de dos manos si el hierro está limpio. Si hay óxido es necesario que una vez seca la pintura no se aprecie óxido en la superficie, si se ve, se recomienda aplicar otra mano.

Para una mayor protección recomendamos aplicar nuestra imprimación anticorrosiva al agua 1C. Para acabados de exterior recomendamos dos manos de imprimación.

Galvanizados y Zincados:

Lijar hasta matizar y aplicar nuestra imprimación multi-adherente WB.

<u>Azulejos</u>

Limpiar las superficies con lejía doméstica diluida. La grasa y la silicona influyen negativamente en la adherencia del esmalte. Para asegurar un mejor anclaje frotar las juntas con un cepillo a fin de eliminar toda la suciedad, moho, etc.

No teñir con tintes universales ya que la adherencia se ve comprometida y disminuye obstensiblemente. Usar sólo tintes al agua ó los colores de la carta. En caso de duda contactar con nuestro departamento técnico.

Sobre cerámica porosa, PVC rígido, cobre, melanina, aplicar directamente 1 ó 2 manos de esmalte azulejos.

PRECAUCIONES

No aplicar a temperaturas por debajo de 5ºC ni superiores a 35ºC y siempre 3ºC por encima de la temperatura de rocío.

La limpieza de las superficies es imprescindible para un buen anclaje del producto.

No dude en consultar a nuestro departamento técnico.

REV. 11.05.20

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación