. Crta. Nacional 301- km.215.700 02630 La Roda (Albacete) España Tel.: 967 44 38 38- Fax: 967 44 38 14

info@pinturasadoral.com www.pinturasadoral.com

FICHA TÉCNICA ESMALTE SECADO RÁPIDO

DESCRIPCIÓN

Se trata de un esmalte brillante de secado rápido basado en resinas alquídicas modificadas. Disponible en una gama amplia de colores en nuestro sistema tintométrico industrial.

CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicado como capa de terminación sobre hierro, acero y madera. Para pintar maquinaria agrícola, equipos industriales, herramientas, etc., en todos los casos donde se precise un secado rápido.

PROPIEDADES

Secado rápido.

Amplia gama de colores (Cartas Ral y NCS).

Todos los colores están exentos de cromatos de plomo.

Acabados lisos.

Repintado inferior a la hora.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Brillo - Satinado - Mate
Colores	Blanco y Disponible en NCS y Carta Ral.
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Entre 0,950 y 1,250Kg/l.
Rendimiento	10m²/l (45 μm secas.)
Secado (UNE 48301) a 20ºC y 60%HR	30-40 min.
Repintado a 20ºC y 60%HR	Una vez esté seco al tacto. <1h.
Volumen sólidos	43±3%
Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer	75 – 85 KU
COV (2004/42/IIA (i) (500)	Máx. COV 500g/l.
Presentación	750ml-4litros-15litros

PREPARACION DE SUPERFCIES

Remover bien el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y exentas de óxido y calamina.

HIERRO:

Aplicar previamente una de nuestras imprimaciones según especificaciones. Para terminaciones en interior recomendamos un par de manos (70 micras) y para acabados en exterior entre 2-3 manos (100 micras).

ZINC Y GALVANIZADOS

Lijar hasta matizar y aplicar nuestra imprimación multiusos. Seguidamente proceder como en el hierro.

SUPERFICIES YA PINTADAS

Si están en buen estado se recomienda lavar con agua jabonosa, secar y lijar. Aplicar una o dos capas de nuestro esmalte, según la necesidad.

PRECAUCIONES

No aplicar a pleno sol para evitar ampollas y un mal acabado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5ºC ni superiores a 35ºC y siempre 3ºC por encima de la temperatura de rocío.

La limpieza de las superficies es imprescindible para un buen anclaje del producto.

No dude en consultar a nuestro departamento técnico.

REV. 10.04.18

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación