



IMPRIMACION INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Se trata de una imprimación en base a resinas alquídicas cortas en aceite y con buenas propiedades anticorrosivas y con fosfato de zinc. Propiedades:

- Buena capacidad anticorrosiva en ambientes de agresividad media.
- Secado rápido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

COLORES DISPONIBLES	Gris, Rojo, Blanco, Azul, Verde y Negro y ST.Industrial
ACABADO:	Semi Mate.
VISCOSIDAD	85 ± 5 KU
DENSIDAD	Comp. A: 1,380 ± 0.050 Kg/l
VOL. SÓLIDOS	51 ± 3%
RENDIMIENTO	6-8 m ² / l para 70 micras secas.
ESPESOR RECOMENDADO	50 – 100 micras/capa. Deben considerarse las pérdidas por el método de aplicación, e irregularidades de la superficie.
TIEMPO SECADO a 20°C	Tacto: 1h Repintado: Mín. 4h y máx. ilimitado. Los tiempos de secado dependen de la temperatura, del soporte y de la ventilación en el lugar de aplicación.
COV(2004/42/IIA (j):	<500g/l

PREPARACION DE SUPERFCIES

Sobre acero, se recomienda un granallado Sa2^{1/2} según ISO 8501-1. Eliminar todo el polvo y el abrasivo de la superficie.

Sobre chapa galvanizada asegurarse de que esta esté lo suficientemente desengrasada, exenta de polvo y de cualquier otro contaminante.

Una vez preparada la superficie se recomienda aplicar la imprimación lo más rápido posible para prevenir el desarrollo del óxido y su contaminación. No se debe dejar el acero granallado desprotegido durante una noche. Si se observan puntos de óxido se recomienda volver a lijar la superficie.

El minio no es un producto de acabado por lo que recomendamos una vez aplicado, terminar con un esmalte sintético u otro producto de terminación para evitar la aparición de óxido temprana.

APLICACIÓN

Temperatura de aplicación: 5-30°C.

Humedad relativa: 0-80%.

Temperatura mínima del soporte: 3°C por encima del punto de rocío. (condensación en la superficie).

APLICACIÓN: A brocha y rodillo con una dilución entre el 5-10% de disolvente Universal

A pistola con una dilución máxima del 15%.

ENVASADO:

Envases metálicos de 0.125, 0.375 y 0.750mL.

REV. 03.11.14

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación

. Crta. Nacional 301- km.215.700
02630 La Roda (Albacete) España
Tel.: 967 44 38 38- Fax: 967 44 38 14
info@pinturasadoral.com
www.pinturasadoral.com