



## FICHA TÉCNICA MINIO

### DESCRIPCIÓN

Se trata de una imprimación en base a resinas alquídicas cortas en aceite y con las propiedades anticorrosivas típicas del minio de plomo. Propiedades:

- Buena capacidad anticorrosiva en ambientes de agresividad media.
- Secado rápido.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicable en exteriores e interiores. Ideal para todo tipo de soportes férricos como verjas, rejas, farolas y barandillas.

### PROPIEDADES

Secado rápido..

Alta capacidad anticorrosiva.

Resistencia a los agentes externos.

Repintable con todo tipo de pinturas al disolvente.

### DATOS TÉCNICOS

Acabado	Mate <15 a 85º
Colores	Blanco, Negro, Gris, Rojo, Verde y Azul.
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Entre 1.350 – 1.470Kg/l.
Rendimiento	6-8m <sup>2</sup> /l para 70 micras secas.
Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR	1h
Repintado a 20°C y 60%HR	Min. 4h máximo ilimitado.
Volumen sólidos	50±3%
Niebla Salina (ISO 9227:2012)	300h a un espesor de 106µm secas.
Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer	80 – 90 KU
COV (2004/42/IIA (i) (500)	Máx. COV 500g/l.
Presentación	750ml-4litros-15litros.

### PREPARACION DE SUPERFCIES

Sobre acero, se recomienda un granallado Sa2<sup>1/2</sup> según ISO 8501-1. Eliminar todo el polvo y el abrasivo de la superficie.

Una vez preparada la superficie se recomienda aplicar la imprimación lo más rápido posible para prevenir el desarrollo del óxido y su contaminación. No se debe dejar el acero granallado desprotegido durante una noche. Si se observan puntos de óxido se recomienda volver a lijar la superficie.

El minio no es un producto de acabado por lo que recomendamos una vez aplicado, terminar con un esmalte sintético u otro producto de terminación para evitar la aparición de óxido temprana

No aplicar sobre galvanizados.

Soportes férricos:

El hierro ha de estar exento de óxido, bien desengrasado, sin polvo y seco. Si presenta óxido este se eliminará mediante cepillado mecánico cualquier otro método eficaz.

Seguidamente aplicar nuestra imprimación antioxidante. Para acabados de exterior recomendamos dos manos de imprimación.

**PRECAUCIONES**

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 35°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

La limpieza de las superficies es imprescindible para un buen anclaje del producto.

No dude en consultar a nuestro departamento técnico.

REV. 12.09.17

---

*Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación*